

Suministro de polímeros Molthis

Intermediación comercial y suministro

Molthis actúa como intermediario comercial y proveedor de polímeros vírgenes, materiales reciclados y compuestos. La selección parte de la aplicación, el proceso, las propiedades requeridas, el volumen y el destino. Esta ficha presenta familias de polímeros y grados de referencia orientativos; no es una lista de existencias.

Materiales de referencia y propiedades típicas

HIPS	PS8HI
Carcasas de electrodomésticos, artículos para el hogar y componentes de refrigeración por inyección Índice de fluidez 8,0 g/10 min (200 °C / 5 kg, ASTM D1238); densidad 1,04 g/cm³	
GPPS	TAITAREX 818
Lámina transparente extruida; aplicaciones de lámina OPS / PSP Índice de fluidez 1,9 g/10 min (200 °C / 5 kg, ASTM D1238); densidad 1,04 g/cm³ (ISO 1183)	
LDPE	LD02HC
Películas transparentes de empaque y empaque textil Índice de fluidez 2,0 g/10 min (190 °C / 2,16 kg, ASTM D1238); densidad 0,923 g/cm³ (23 °C, ASTM D1505)	

Los valores son datos típicos o nominales del proveedor, no especificaciones de compra garantizadas. Las propiedades dependen del grado y de las condiciones de transformación. Antes de comprar, debe consultarse la ficha técnica vigente y acordarse la especificación requerida. La aptitud para contacto con alimentos requiere documentación específica del grado para el uso y destino previstos.

Materiales de referencia y propiedades típicas

LLDPE

LL1-18

Copolímero de buteno para película de prendas, bolsas de basura y bolsas en rollo

Índice de fluidez 1,0 g/10 min (190 °C / 2,16 kg, ASTM D1238); densidad 0,918 g/cm³ (ASTM D792)

LLDPE

LL1-18X

Copolímero de hexeno para película estirable, estructuras coextruidas y sacos de alta resistencia

Índice de fluidez 1,0 g/10 min (190 °C / 2,16 kg, ASTM D1238); densidad 0,919 g/cm³ (ASTM D792)

rPET

Gránulos de PET reciclado; grado por definir

Aplicaciones de empaque sujetas a validación del grado y del uso previsto

Rango de viscosidad intrínseca declarado por el proveedor: 0,76-0,84 dL/g, tolerancia ±0,02 dL/g (TL-PG-01); humedad máx. 0,2 %

rPET · escamas

Escamas de PET reciclado; grado por definir

Aplicaciones de transformación, incluida fibra, sujetas a validación del grado

Tamaño de partícula, color, humedad y límites de contaminación por definir en cada solicitud

La forma física es parte de la especificación. El rPET en escamas y el rPET en gránulos corresponden a solicitudes distintas. Para las escamas deben acordarse tamaño de partícula, color, límites de contaminación, humedad y uso previsto; los datos de gránulos no se aplican a las escamas.

Familias de polímeros

Polietileno

Grados de baja, baja lineal, media y alta densidad, además de grados de peso molecular especializado.

LDPE	Polietileno de baja densidad
LLDPE	Polietileno lineal de baja densidad
mLLDPE	Polietileno lineal de baja densidad con catalizador metalocénico
MDPE	Polietileno de media densidad
HDPE	Polietileno de alta densidad
HMW-HDPE	Polietileno de alta densidad y alto peso molecular
UHMWPE	Polietileno de ultra alto peso molecular

Polipropileno

Grados homopolímero, copolímero aleatorio y copolímero de impacto o heterofásico.

PP-H	Polipropileno homopolímero
PP-R	Copolímero aleatorio de polipropileno
PP de impacto / heterofásico	Copolímero de polipropileno de impacto o heterofásico

Polímeros estirénicos

Poliestirenos y copolímeros estirénicos seleccionados según el proceso y las propiedades requeridas.

GPPS	Poliestireno de uso general
HIPS	Poliestireno de alto impacto
ABS	Acrilonitrilo-butadieno-estireno
SAN	Estireno-acrilonitrilo
ASA	Acrilonitrilo-estireno-acrilato

Familias de polímeros

Poliésteres

PET reciclado en gránulos o escamas, además de solicitudes de poliésteres de ingeniería.

rPET · gránulos	Polietileno tereftalato reciclado en gránulos
rPET · escamas	Polietileno tereftalato reciclado en escamas (flakes)
PBT	Polibutileno tereftalato

Termoplásticos de ingeniería

Polímeros técnicos y compuestos evaluados según los requisitos de la aplicación.

PC	Policarbonato
PA6	Poliamida 6
PA66	Poliamida 66
PA12	Poliamida 12
POM	Polioximetileno (poliacetal)
PMMA	Polimetilmetacrilato
PC/ABS	Compuestos de policarbonato y acrilonitrilo-butadieno-estireno

Copolímeros funcionales

Copolímeros de etileno para formulaciones flexibles y aplicaciones de barrera, según el grado.

EVA	Copolímero de etileno-acetato de vinilo
EVOH	Copolímero de etileno-alcohol vinílico

Otras poliolefinas

Las solicitudes de PP, HDPE y LDPE reciclados, así como de otros grados de poliolefinas, se evalúan de forma individual. El color, la composición, el contenido reciclado y la aptitud para el proceso se confirman para el material propuesto.

Familias de polímeros

Polímeros vinílicos

Formulaciones rígidas y flexibles, especificadas para el proceso previsto.

PVC Policloruro de vinilo: formulaciones rígidas y flexibles

Elastómeros termoplásticos

Familias TPE, incluido el poliuretano termoplástico, seleccionadas según dureza y prestaciones.

TPE Elastómeros termoplásticos

TPU Poliuretano termoplástico, dentro de la familia TPE

Materiales reciclados

rPP Polipropileno reciclado

rHDPE Polietileno de alta densidad reciclado

rLDPE Polietileno de baja densidad reciclado

rLLDPE Polietileno lineal de baja densidad reciclado

rPET Polietileno tereftalato reciclado: gránulos y escamas

rPS / rHIPS Poliestireno reciclado / poliestireno de alto impacto reciclado

rABS Acrilonitrilo-butadieno-estireno reciclado

PC/ABS con contenido reciclado Compuestos PC/ABS con contenido reciclado documentado

rPP · rHDPE · rLDPE · rLLDPE · rPET en gránulos y escamas · rPS / rHIPS · rABS · PC/ABS con contenido reciclado. El origen PCR o PIR, el porcentaje de contenido reciclado, la forma física y la documentación se confirman para cada material propuesto. Las opciones vírgenes y con contenido reciclado se evalúan por separado para cada familia.

Solicitar una cotización

Indique el polímero o grado, la aplicación, el proceso, las propiedades requeridas, el color, el contenido reciclado deseado cuando corresponda, la cantidad y el destino de entrega. La cotización, la disponibilidad y las condiciones de entrega se confirman para cada solicitud.

El prefijo r indica una categoría de material reciclado, no un porcentaje certificado de contenido reciclado. PCR describe el origen posconsumo; PIR, el origen posindustrial o preconsumo. Son descriptores del origen, no familias de polímeros. El contenido reciclado es distinto de la reciclabilidad, que depende del producto terminado y del sistema de recolección y reciclaje correspondiente.

La forma física es parte de la especificación. El rPET en escamas y el rPET en gránulos corresponden a solicitudes distintas. Para las escamas deben acordarse tamaño de partícula, color, límites de contaminación, humedad y uso previsto; los datos de gránulos no se aplican a las escamas.

Los valores son datos típicos o nominales del proveedor, no especificaciones de compra garantizadas. Las propiedades dependen del grado y de las condiciones de transformación. Antes de comprar, debe consultarse la ficha técnica vigente y acordarse la especificación requerida. La aptitud para contacto con alimentos requiere documentación específica del grado para el uso y destino previstos.

Molthis Polymer Supply

Commercial brokerage and supply

Molthis acts as a commercial broker and supplier of virgin polymers, recycled materials and compounds. Material selection starts from the application, process, required properties, volume and destination. This overview presents indicative polymer families and reference grades; it is not a stock list.

Reference materials and typical properties

HIPS	PS8HI
Injection-moulded appliance housings, housewares and refrigeration components	
Melt flow 8.0 g/10 min (200 °C / 5 kg, ASTM D1238); density 1.04 g/cm³	
GPPS	TAITAREX 818
Clear extruded sheet; OPS / PSP sheet applications	
Melt flow 1.9 g/10 min (200 °C / 5 kg, ASTM D1238); density 1.04 g/cm³ (ISO 1183)	
LDPE	LD02HC
Clear packaging films and textile packaging	
Melt index 2.0 g/10 min (190 °C / 2.16 kg, ASTM D1238); density 0.923 g/cm³ (23 °C, ASTM D1505)	

Values are typical or nominal supplier data, not guaranteed purchasing specifications. Properties depend on the grade and processing conditions. Obtain the current technical data sheet and agree the required specification before purchase. Food-contact suitability requires grade-specific documentation for the intended use and destination.

Reference materials and typical properties

LLDPE	LL1-18
Butene copolymer for garment film, trash bags and bags on roll	
Melt index 1.0 g/10 min (190 °C / 2.16 kg, ASTM D1238); density 0.918 g/cm³ (ASTM D792)	
LLDPE	LL1-18X
Hexene copolymer for stretch films, coextruded structures and heavy-duty bags	
Melt index 1.0 g/10 min (190 °C / 2.16 kg, ASTM D1238); density 0.919 g/cm³ (ASTM D792)	
rPET	Recycled PET granules; grade to be specified
Packaging applications subject to grade and intended-use validation	
Supplier-declared IV range 0.76-0.84 dL/g, tolerance ±0.02 dL/g (TL-PG-01); moisture max. 0.2%	
rPET · flakes	Recycled PET flakes; grade to be specified
Conversion applications, including fibre, subject to grade validation	
Particle size, colour, moisture and contamination limits to be specified per request	
Physical form is part of the specification. rPET flakes and rPET pellets are distinct sourcing requests. Particle size, colour, contamination limits, moisture and intended use must be agreed for flakes; pellet data must not be applied to flakes.	

Polymer families

Polyethylene

Low-, linear low-, medium- and high-density grades, plus specialised molecular-weight grades.

LDPE	Low-density polyethylene
LLDPE	Linear low-density polyethylene
mLLDPE	Metallocene-catalyzed linear low-density polyethylene
MDPE	Medium-density polyethylene
HDPE	High-density polyethylene
HMW-HDPE	High-molecular-weight high-density polyethylene
UHMWPE	Ultra-high-molecular-weight polyethylene

Polypropylene

Homopolymer, random copolymer and impact/heterophasic copolymer grades.

PP-H	Polypropylene homopolymer
PP-R	Polypropylene random copolymer
Impact / heterophasic PP	Impact or heterophasic polypropylene copolymer

Styrenics

Polystyrenes and styrenic copolymers selected for the required process and performance.

GPPS	General-purpose polystyrene
HIPS	High-impact polystyrene
ABS	Acrylonitrile butadiene styrene
SAN	Styrene acrylonitrile
ASA	Acrylonitrile styrene acrylate

Polymer families

Polyesters

Recycled PET in pellets or flakes, plus engineering polyester enquiries.

rPET · pellets Recycled polyethylene terephthalate pellets

rPET · flakes Recycled polyethylene terephthalate flakes

PBT Polybutylene terephthalate

Engineering thermoplastics

Technical polymers and compounds assessed against application requirements.

PC Polycarbonate

PA6 Polyamide 6

PA66 Polyamide 66

PA12 Polyamide 12

POM Polyoxymethylene (polyacetal)

PMMA Polymethyl methacrylate

PC/ABS Polycarbonate / acrylonitrile butadiene styrene compounds

Functional copolymers

Ethylene copolymers for flexible formulations and barrier applications, depending on grade.

EVA Ethylene vinyl acetate copolymer

EVOH Ethylene vinyl alcohol copolymer

Additional polyolefins

Requests for recycled PP, HDPE and LDPE, as well as other polyolefin grades, are assessed individually. Colour, composition, recycled content and processing suitability are confirmed for the proposed material.

Polymer families

Vinyl polymers

Rigid and flexible formulations, specified for the intended process.

PVC Polyvinyl chloride: rigid and flexible formulations

Thermoplastic elastomers

TPE families, including thermoplastic polyurethane, selected by hardness and performance.

TPE Thermoplastic elastomers

TPU Thermoplastic polyurethane, within the TPE family

Recycled materials

rPP Recycled polypropylene

rHDPE Recycled high-density polyethylene

rLDPE Recycled low-density polyethylene

rLLDPE Recycled linear low-density polyethylene

rPET Recycled polyethylene terephthalate: pellets and flakes

rPS / rHIPS Recycled polystyrene / recycled high-impact polystyrene

rABS Recycled acrylonitrile butadiene styrene

PC/ABS with recycled content PC/ABS compounds with documented recycled content

rPP · rHDPE · rLDPE · rLLDPE · rPET pellets and flakes · rPS / rHIPS · rABS · PC/ABS with recycled content. PCR or PIR origin, recycled-content percentage, physical form and documentation are confirmed for each proposed material. Virgin and recycled-content options are assessed separately for each polymer family.

Request a quotation

Specify the polymer or grade, application, processing method, required properties, colour, recycled-content target where relevant, quantity and delivery destination. Quotation, availability and delivery terms are confirmed for each request.

The prefix r indicates a recycled-material category, not a certified recycled-content percentage. PCR describes post-consumer origin; PIR describes post-industrial/pre-consumer origin. These are feedstock descriptors, not polymer families. Recycled content is different from recyclability, which depends on the finished product and the relevant collection and recycling system.

Physical form is part of the specification. rPET flakes and rPET pellets are distinct sourcing requests. Particle size, colour, contamination limits, moisture and intended use must be agreed for flakes; pellet data must not be applied to flakes.

Values are typical or nominal supplier data, not guaranteed purchasing specifications. Properties depend on the grade and processing conditions. Obtain the current technical data sheet and agree the required specification before purchase. Food-contact suitability requires grade-specific documentation for the intended use and destination.