

Fondo rígido PET/PE

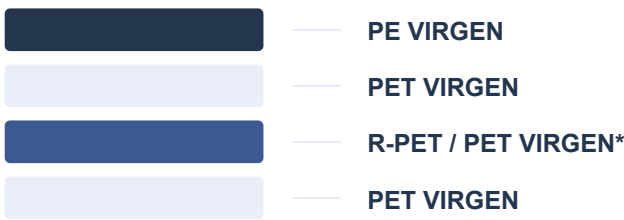
80% R-PET · Pelable / no pelable

FONDO RÍGIDO DE PET LAMINADO CON PE PELABLE/NO PELABLE

DESCRIPCIÓN: Película rígida de tereftalato de polietileno (PET) laminada con polietileno pelable /no pelable

USO PREVISTO: Envasado en atmósfera modificada (MAP)

ESTRUCTURA · SECUENCIA DE CAPAS



*El R-PET representa el 80% del peso total de la lámina

ESPESOR

RANGO	TOLERANCIAS	MÉTODO DE ENSAYO
190 a 250 µm	± 5%	Método de ensayo interno
251 a 500 µm	± 4%	Método de ensayo interno
501 a 1200 µm	± 3%	Método de ensayo interno

ADITIVOS APLICABLES: Silicona para uso alimentario - Masterbatch antibloqueo - Aditivos colorantes

ANCHO DE BOBINA: de 230 mm a 1250 mm (Tolerancias -0/+1)

DIÁMETRO DE BOBINA: MÁX 1000 mm

TIPO DE MANDRIL: Cartón o plástico, Ø 76 mm - Ø 152 mm

TOLERANCIA DE COLOR: ΔE < 4

PROPIEDADES MECÁNICAS

DESCRIPCIÓN DEL ENSAYO	RANGO DE VALORES	MÉTODO DE ENSAYO
ESFUERZO DE CARGA MÁXIMA	57 Mpa a 70 Mpa	ASTM D638-72
ELONGACIÓN A LA ROTURA	De 170 mm a 180 mm	ASTM D638-72
ADHESIÓN PET/PE	≥ 3 N/15mm	ASTM D1876

Fondo rígido PET/PE

80% R-PET · Pelable / no pelable

PROPIEDADES FÍSICAS / QUÍMICAS

PROPIEDADES	VALOR/TOLERANCIA	MÉTODO DE ENSAYO
DENSIDAD DEL PET	1,336 Kg/dm3	ISO 1183-1
PUNTO DE FUSIÓN DEL PET	260 ± 5 °C	ISO 11357-1
PUNTO DE FUSIÓN DEL PE	135 ± 5 °C	ISO 11357-1
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA	<2 g/m²/24h (38°C, 90% RH)	ASTM F-1249

ALMACENAMIENTO

PROPIEDAD	CONDICIONES TÉCNICAS
EMBALAJE	Bobinas sobre palés protegidas con film estirable de PE y etiquetadas individualmente
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	Almacenar el material en locales secos adecuados, protegidos del sol, a una temperatura de 5-35 ° C y una humedad relativa del 40-70%. Otras condiciones pueden alterar el estado del artículo. Antes del uso se recomienda acondicionarlo en el área de trabajo a temperatura ambiente durante al menos 24 horas.
VIDA ÚTIL	MÁX 1 año desde la fecha de fabricación indicada en la etiqueta de la bobina

ETIQUETADO AMBIENTAL

CÓDIGO DE RECICLAJE (Directiva 94/62/EC)	RECOGIDA SELECTIVA*
01 PET o 07 O A determinar según el espesor >PET+LDPE< 7	PLÁSTICO

* Para la recogida selectiva, consulte la normativa de su municipio

CUALIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Dadas las numerosas posibilidades de transformación y uso del producto, es esencial realizar pruebas de cualificación bajo la exclusiva responsabilidad del usuario.

CONTACTO ALIMENTARIO · DOCUMENTACIÓN

Consulte la Declaración de Conformidad (DoC) correspondiente para los detalles de conformidad de contacto alimentario.

Datos y métodos reproducidos de la ficha técnica del producto. No constituyen ensayos ni certificaciones propios de MOLTHIS.

Rigid PET/PE bottom

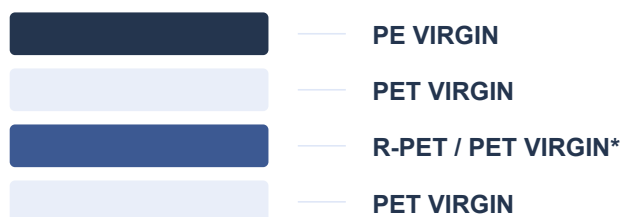
80% R-PET · Peel / no peel

RIGID BOTTOM IN PET LAMINATED WITH PE PEEL/NO PEEL

DESCRIPTION: Rigid film in Polyethylene Terephthalate (PET) laminated with peelable /non-peelable polyethylene

INTENDED USE: Modified Atmosphere Packaging (MAP)

STRUCTURE · LAYER SEQUENCE



*R-PET makes up 80% of the total weight of the sheet

THICKNESS

RANGE	TOLERANCES	TEST METHOD
190 to 250 µm	± 5%	Internal Test Method
251 to 500 µm	± 4%	Internal Test Method
501 to 1200 µm	± 3%	Internal Test Method

APPLICABLE ADDITIVES: Silicone for food use – Antiblocking Masterbatch – Coloring additives

REEL WIDTH: from 230 mm to 1250 mm (Tolerances -0/+1)

REEL DIAMETER: MAX 1000 mm

CORE TYPE: Cardboard or plastic, Ø 76 mm – Ø 152 mm

COLOR TOLERANCE: $\Delta E < 4$

MECHANICAL PROPERTIES

TEST DESCRIPTION	RANGE OF VALUES	TEST METHOD
MAXIMUM LOAD EFFORT	57 Mpa to 70 Mpa	ASTM D638-72
ELONGATION AT BREAK	From 170 mm to 180 mm	ASTM D638-72
PET/PE ADHESION	≥ 3 N/15mm	ASTM D1876

Rigid PET/PE bottom

80% R-PET · Peel / no peel

PHYSICAL / CHEMICAL PROPERTIES

PROPERTIES	VALUE/TOLERANCE	TEST METHOD
PET DENSITY	1,336 Kg/dm ³	ISO 1183-1
PET MELTING POINT	260 ± 5 °C	ISO 11357-1
MELTING POINT PE	135 ± 5 °C	ISO 11357-1
PERMEABILITY TO WATER VAPOR	<2 g/m ² /24h (38°C, 90% RH)	ASTM F-1249

STORAGE

PROPERTY	TECHNICAL CONDITIONS
PACKAGING	Reels on pallets protected with PE stretch film and individually labelled
STORAGE CONDITIONS	Store the material in special dry rooms protected from sunlight, at a temperature between 5-35 °C and a relative humidity between 40-70%. Conditions other than those indicated may alter the condition of the item. It is recommended, before use, a period of conditioning in the ward at room temperature for at least 24 hours.
SHELF-LIFE	MAX 1 year from the date of manufacture shown on the reel label

ENVIRONMENTAL LABELLING

RECYCLING CODE (Directive 94/62/EC)	SEPARATE COLLECTION*
01 PET or 07 O To be determined by thickness >PET+LDPE< 7	PLASTIC

* For separate waste collection, refer to the regulations of your municipality

PRODUCT QUALIFICATION

Given the many possibilities of processing and use of the product, it is essential to conduct qualification tests to be understood under the sole responsibility of the user.

FOOD CONTACT · DOCUMENTATION

Consult the relevant Declaration of Conformity (DoC) for food-contact compliance details.

Data and methods reproduced from the product technical data sheet. They do not constitute MOLTHIS's own tests or certifications.