

PA/PE reforzado · 240 µm

Poliamida de alta resistencia · Film coex multicapa

CARACTERÍSTICAS: Poliamida alta resistencia

DESCRIPCIÓN: Film COEX Multicapa PA/PE

USOS PREVISTOS: Apto para el envasado de cualquier tipo de alimento(1)

Valores correspondientes exclusivamente al grado 240 µm.

PROPIEDADES DEL GRADO · 240 µm

PROPIEDADES	VALORES	% RECICLADO	UNIDAD	NORMA
Composición	PA/PE	0%	micras	
Proceso productivo	Coextrusión			
Tolerancia espesor	±10%		micras	
Peso	261.8		g/m2	
Espesor	240		micras	
Temperatura de sellado	145-200		°C	
Permeabilidad al oxígeno a 23°C, 0% HR	~16		cc/(m²-24h.)	ASTM D-3985
Permeabilidad al vapor de agua a 38°C, 90% HR	~ 3		g/(m²-24h.)	ASTM F-1249

CONTACTO ALIMENTARIO · DECLARACIÓN DEL GRADO

COMPLEJO PLÁSTICO HOMOLOGADO PARA USO ALIMENTARIO

Los materiales referenciados a continuación son aptos y homologados para estar en contacto directo con el alimento, cumpliendo con los requisitos pertinentes del Reglamento (CE) 1935/2004 y del Reglamento (CE) 10/2011, incluyendo todos los reglamentos y modificaciones posteriores .

Las Fichas técnicas se realizan según la composición del film, independientemente de su ancho.

Para la conformidad de contacto alimentario, consulte la Declaración de Conformidad (DoC) correspondiente al grado.

Datos declarados para este grado; no constituyen certificación MOLTHIS

PA/PE reforzado · 240 µm

Poliamida de alta resistencia · Film coex multicapa

VALORES DECLARADOS · ALMACENAMIENTO Y ACONDICIONAMIENTO

Los valores indicados están basados en resultados de laboratorio y no pueden ser considerados como especificaciones del producto. El material se garantiza por 12 meses desde la fecha de su fabricación, siempre que se mantenga en su embalaje original y se almacene en un sitio seco entre 15 y 25°C, HR entre 40 y 65% y protegido de los rayos solares. Se aconseja aclimatar el film en la zona donde se usara aprox. 24h antes y no sacarlo de su embalaje original hasta el momento de su utilización.

HOMOLOGACIÓN EN LAS CONDICIONES REALES DE USO

(1) Los valores indicados no constituyen especificaciones fijas, por lo que se recomienda efectuar pruebas prácticas para la homologación del film en función de la máquina utilizada/producto/condiciones a envasar.

MIGRACIONES, BARRERA Y VIDA ÚTIL DEL ENVASE

Los valores de migraciones y barreras están realizados con la lámina sin termoformar ni manipular. Es necesario que el Cliente realice las pruebas de vida útil en las condiciones que determine con el producto a envasar.

Datos declarados para este grado; no constituyen certificación MOLTHIS

Reinforced PA/PE · 240 µm

High-strength polyamide · Multilayer coex film

FEATURES: High-strength polyamide

DESCRIPTION: PA/PE multilayer COEX film

INTENDED USES: Suitable for packaging any type of food(1)

Values corresponding exclusively to the 240 µm grade.

GRADE PROPERTIES · 240 µm

PROPERTIES	VALUES	% RECYCLED	UNIT	STANDARD
Composition	PA/PE	0%	microns	
Production process	Coextrusion			
Thickness tolerance	±10%		microns	
Weight	261.8		g/m2	
Thickness	240		microns	
Sealing temperature	145-200		°C	
Oxygen permeability at 23°C, 0% HR	~16		cc/(m²-24h.)	ASTM D-3985
Water vapour permeability at 38°C, 90% HR	~ 3		g/(m²-24h.)	ASTM F-1249

FOOD CONTACT · GRADE DECLARATION

PLASTIC LAMINATE APPROVED FOR FOOD USE

The materials referenced below are suitable and approved for direct contact with food, complying with the relevant requirements of Regulation (EC) 1935/2004 and Regulation (EC) 10/2011, including all subsequent regulations and amendments.

Technical data sheets are prepared according to the film composition, regardless of its width.

For food-contact compliance, consult the Declaration of Conformity (DoC) corresponding to the grade.

Data declared for this grade; they do not constitute MOLTHIS certification

Reinforced PA/PE · 240 µm

High-strength polyamide · Multilayer coex film

DECLARED VALUES · STORAGE AND CONDITIONING

The stated values are based on laboratory results and cannot be considered product specifications. The material is guaranteed for 12 months from its manufacturing date, provided it remains in its original packaging and is stored in a dry place between 15 and 25°C, RH between 40 and 65%, protected from sunlight. It is advisable to acclimatise the film in the area of use approx. 24h beforehand and keep it in its original packaging until use.

QUALIFICATION UNDER ACTUAL CONDITIONS OF USE

(1)The stated values do not constitute fixed specifications, so practical tests are recommended to qualify the film according to the machine used/product/packaging conditions.

MIGRATION, BARRIER AND PACK SHELF LIFE

Migration and barrier values are obtained with the sheet before thermoforming or handling. The Customer must perform shelf-life tests under the conditions they determine with the product to be packaged.

Data declared for this grade; they do not constitute MOLTHIS certification